

Tube de conditionnement pour produits pâteux ou autres.

MM. André CHENIN et Charles JANODET résidant en France (Seine).

Demandé le 11 février 1953, à 16^h 32^m, à Paris.

Délivré le 31 mars 1954. — Publié le 4 octobre 1954.

Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.

La présente invention a pour objet le produit industriel nouveau que constitue un tube en matière thermoplastique ou analogue, plus particulièrement destiné au conditionnement de produits pâteux, liquides ou similaires, et essentiellement caractérisé par le fait qu'il comporte, sur tout ou partie de sa paroi intérieure, des moyens susceptibles de solidariser les deux faces internes opposées qui se trouvent appliquées l'une contre l'autre au fur et à mesure que l'on aplatit le tube, de la manière habituelle, pour en espacer le contenu. Cette solidification a pour but de maintenir, en arrière du produit pâteux ou similaire à espacer, la déformation permanente de la partie aplatie du tube, déformation indispensable, que cette partie ne pourrait conserver normalement par suite de l'élasticité de la matière thermoplastique ou analogue dont est constitué le tube.

Les moyens mis en œuvre, conformément à la présente invention, peuvent, par exemple, consister en des épissures, des crans, des triers, des cancellures, ou tous autres organes mâles et femelles, combinés à l'intérieur du tube, de manière à pouvoir, par inter-pénétration, se retrouver entre eux et maintenir accolés les deux faces internes aplaties du tube, dans le but ci-dessus spécifié.

Pour mieux faire comprendre l'objet de l'invention, on va en décrire maintenant, à titre d'illustration exemplative et sans aucun caractère limitatif, un mode de réalisation pris comme exemple et représenté sur le dessin annexé.

Sur ce dessin :

La fig. 1 est une vue en perspective d'un tube conforme à la présente invention, avant remplissage;

La fig. 2 représente ce tube après remplissage;

La fig. 3 est une vue en coupe suivant la ligne III-III de la fig. 2;

La fig. 4 est une vue en élévation du tube partiellement aplati;

N° 11199

La fig. 5 est une vue en coupe (à plus grande échelle) suivant V-V de la fig. 4.

En se référant aux fig. 1, 2, 3 et 5 du dessin, on voit que le tube 1 en matière thermoplastique ou matière analogue, présentant par sa nature même une certaine élasticité qui s'oppose à une déformation permanente, comporte, venues de l'intérieur sur toute la longueur de sa paroi intérieure, des rainures longitudinales 2 en queue d'aronde, s'étendant autant de nervures 3 de même largeur que les rainures 2 et ces nervures 3 étant réparties en deux groupes symétriques de part et d'autre de surfaces lisses 5 et 6 régissant sur toute la longueur du tube. A son extrémité arrière, la paroi interne du tube reste 7 sur tout son pourtour, comme indiquera 7 (fig. 1 et 2).

Avant remplissage le tube se présente sous la forme indiquée sur la fig. 1. Après remplissage, l'élasticité du tube est aplatie et les nervures 3 obtuses sont unies par soudure à chaud ou à haute fréquence ou par tout autre moyen approprié (fig. 2).

On conçoit qu'en serrant entre les doigts l'extrémité arrière du tube ainsi constitué, les nervures 3 de chaque groupe, pénétreront dans les rainures correspondantes du groupe opposé et s'y trouveront emprisonnées au fur et à mesure que l'on aplatira le tube suivant les zones 5 et 6, la partie aplatie 8 se trouvant ainsi empêchée de revenir à sa position initiale (fig. 4 et 5).

Il est bien entendu que le mode de réalisation ci-dessus décrit ne présente aucun caractère limitatif et pourra être modifié suivant les applications envisagées, sans sortir pour cela du cadre de l'invention.

RÉSUMÉ

La présente invention a pour objet le produit industriel nouveau que constitue un tube en matière

Prix du fascicule : 100 francs.

C044635

R 000068

BEST AVAILABLE COPY

View
from
the
left
side

N° 1 074 100

MM. Chassin et Jandrot

Pl. unique

FIG. 1

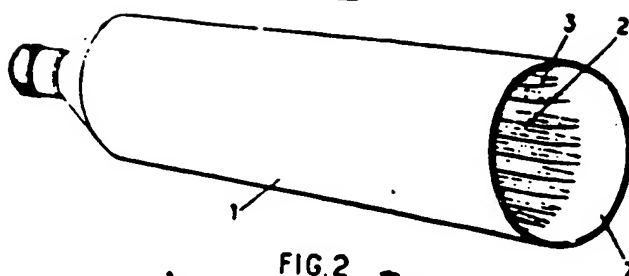


FIG. 2

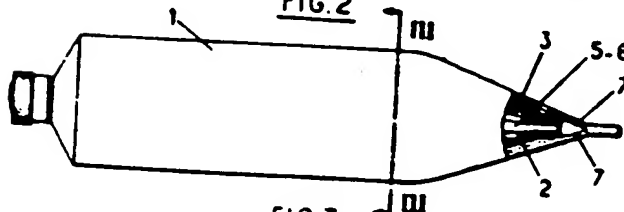


FIG. 3

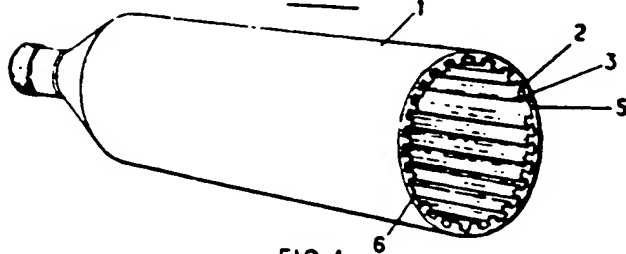


FIG. 4

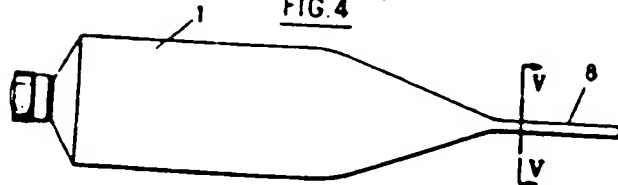
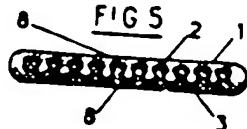


FIG. 5



C044636

R 000069

BEST AVAILABLE COPY

[1.078.166]

thermoplastique ou analogue, plus particulièrement destinés au conditionnement de produits pâteux, liquides ou similaires, caractérisés par le fait qu'il comporte, sur tout ou partie de sa paroi intérieure, des moyens susceptibles de solidarifier les deux faces internes opposées du tube qui se trouvent appliquées l'une contre l'autre au fur et à mesure que l'on aplatis le tube, de la manière habituelle, pour en extraire le contenu.

L'invention a plus particulièrement pour objet un mode de réalisation pratique dans lequel les

moyens utilisés pour la solidification des parties du tube aplatis au fur et à mesure de l'expulsion du produit, consistent en des cannelures longitudinales formant sur la paroi interne du tube des parties mâles et femelles susceptibles de se verrouiller entre elles par interpénétration lors de l'aplatissement du tube.

Auteur CHENIN et Christian JANINET.

Par le conseil
D. A. CHENIN.

C044637

R 000070

BEST AVAILABLE COPY